

产品范围

更多的产品信息

NEW



西格林保齿固
(Siegling Proposition)
同步带

西格林保齿固(Siegling Proposition) 同步带

在现代传动和输送技术中,同步带是定位、输送、同步、间隔输送和单列应用的通用组件。

作为以啮合原理工作的传动和输送组件,西格林保齿固(Siegling Proposition)同步带是对西格林传输龙(Siegling Transilon)输送和加工带的补充。我们在轻型物料输送领域的大量经验保证了优异的产品质量、专业的技术支持和快速的用户服务。

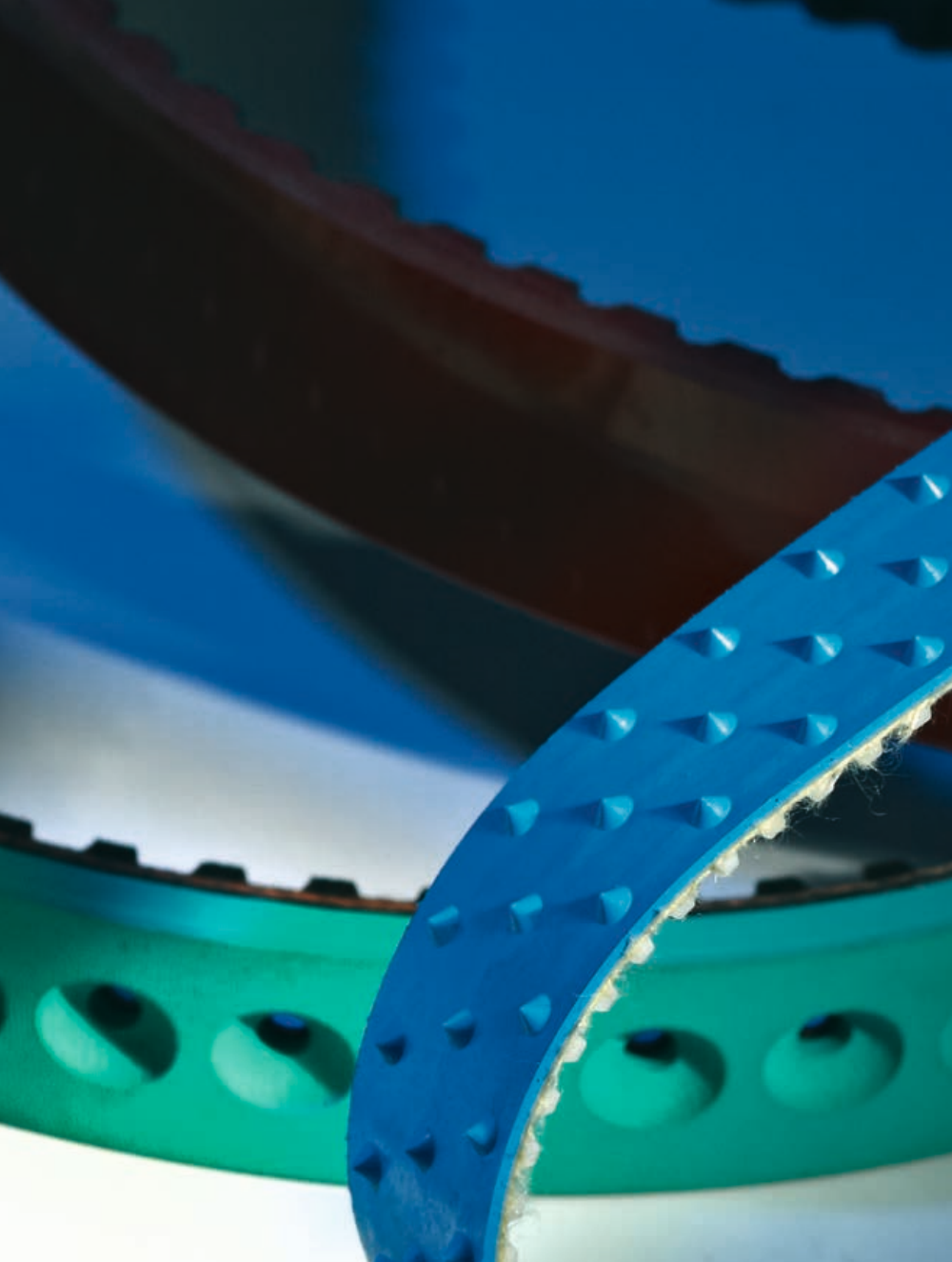
西格林(Siegling)高效同步带由优质聚氨酯制造,并嵌入钢丝和凯芙拉(Kevlar)带芯。因为质量轻,抗拉强度极大,因此运行噪声低,并且几乎不需要维护。这些特点使得西格林(Siegling)同步带非常适合用来完成像加速、制动,以及精确定位这类对皮带要求高的任务。

标准同步带可以在带面上加多种包覆层、花纹和挡板,还可以进行打孔、铣削和打磨等后续特种加工。因此,西格林(Siegling)同步带在处理输送、传动、或加工任务时是真正的专家。



西格林保齿固(Siegling Proposition)的产品结构(标准产品)

材料:	聚氨酯(PU)弹性体
硬度:	92°(邵氏A)
带芯(强力层):	镀锌钢丝或凯芙拉(Kevlar)
颜色:	珍珠白
允许工作温度:	-5/+80 °C



目录

西格林保齿固(Siegling Proposition) 的应用	4
标准产品范围	6
挡板	9
包覆层	10
定制产品	12
附件 皮带接驳	14

特性

优点

耐磨	▶	皮带寿命长
免维护	▶	无维护费用
皮带导正好	▶	运行可靠、平稳
噪音低	▶	安全的工作环境
带体柔软	▶	带轮直径小, 反向弯曲幅度大
节省空间	▶	可以使机器结构紧凑



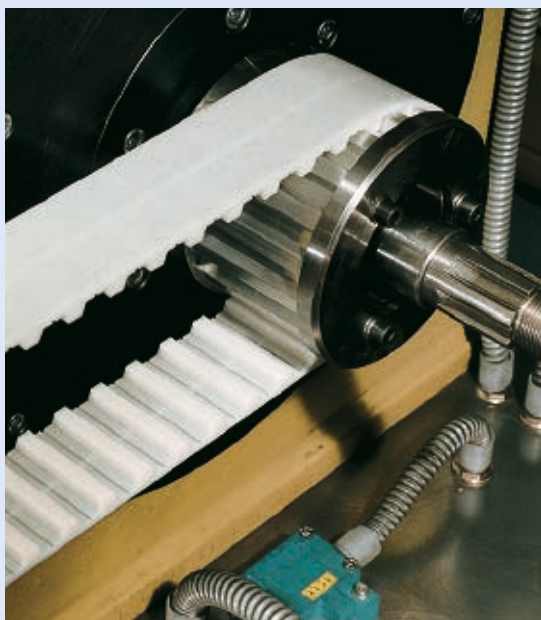
MOVEMENT SYSTEMS

西格林保齿固(Siegling Proposition)

的应用

线性传动

由于以啮合原理工作，并且加工公差小，西格林保齿固 (Siegling Proposition) 同步带保证等角转动以及在线性传动中的高重复精度。ATL同步带尤其适合用来应对这类挑战。



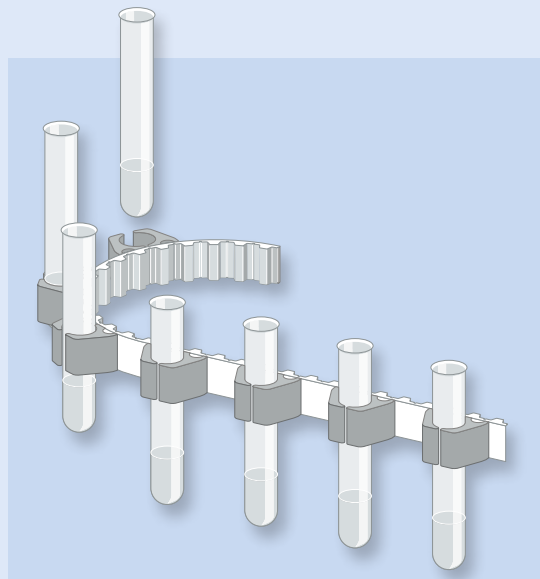
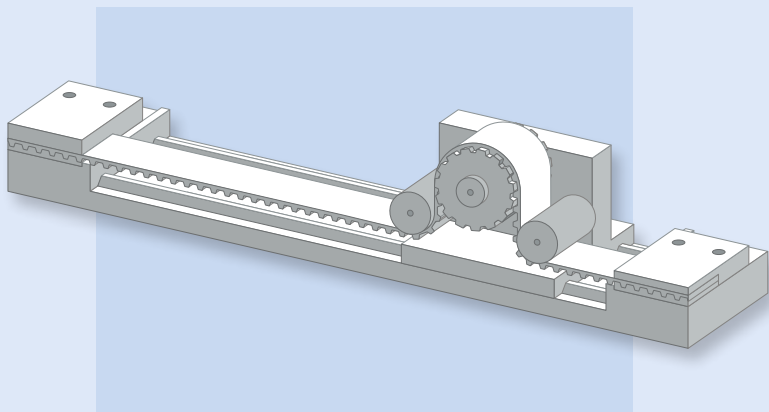
西格林保齿固 (Siegling Proposition)在功率测试台上的应用。

自动化输送技术

在自动化输送技术中，西格林保齿固 (Siegling Proposition) 同步带经常用于代替链条和其它需要复杂结构的系统。



西格林保齿固(Siegling Proposition)在包装机械上的应用。



提升装置、门式机器人和卷帘门的传动

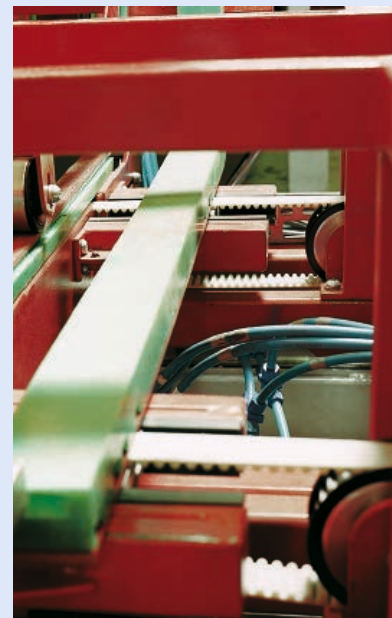
在提升装置、门式机器人和卷帘门的传动中，西格林保齿固 (Siegling Proposition) 同步带在传递大拉力的同时提供高定位精度。



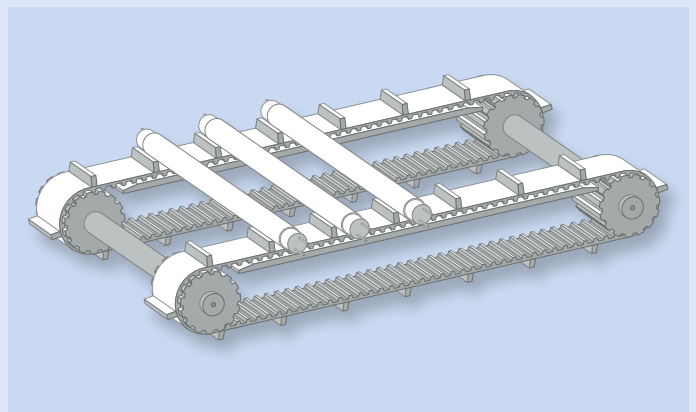
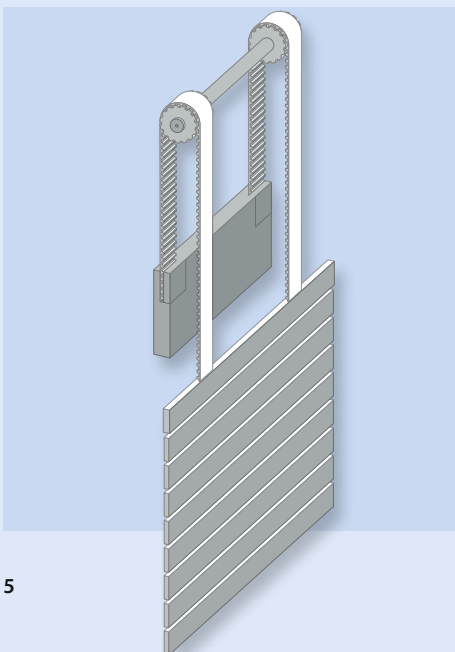
西格林保齿固(Siegling Proposition)同步带

同步运行

当用作成组同步运行的输送带时，西格林保齿固 (Siegling Proposition) 同步带保证输送物保持在原来的位置。此外，还可以根据具体输送物品和输送任务加挡板、包覆层，从而对皮带进行精确定制。



通过皮带的同步运行输送轿车车窗。同步带带背的包覆层不但增加了摩擦力，而且不会对输送物造成损害。



标准产品范围

宽度[mm]	最小带轮齿数Z _{min}	最小带轮直径d _{min} 约[mm]	重量约 [kg/m ²]**		齿面张紧轮的 最小直径d _{min} 约[mm]			许用负荷F _{perm} 约[N/mm带宽]**		
			凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)
T 5		6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	10	16	2.4 — 2.0	25 — 30	~32 — ~38	~15 — ~19	~32 — —	
T 5 L		10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	12	19	2.8 — —	50 — —	— — —	— — —	~75 — —	
T 10		10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 75, 100	12	38	4.8 — 4.0	50 — 50	~85 — ~70	~42 — ~34	~77 — —	
T 10 LE		16, 25, 32, 50, 75, 100	12	38	6.4 — —	90 — —	— — —	— — —	~141 — —	
T 20		16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	15	96	7.7 — 6.4	120 — 120	~134 — ~114	~67 — ~57	~159 — —	
T 20 E		16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	12	76	7.2 — —	90 — —	— — —	— — —	~140 — —	
T 20 L		16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	20	125	8.6 — —	140 — —	— — —	— — —	~289 — —	
AT 5		10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	12	18	3.0 — —	50 — —	~70 — —	~35 — —	~76 — —	
AT 10		12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100, 150	15	48	6.4 — —	90 — —	~155 — —	~77 — —	~152 — —	
AT 10 E		10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	14	45	6.4 — —	90 — —	~124 — —	~62 — —	~128 — —	
AT 10 L		10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	25	80	6.8 — —	120 — —	~284 — —	~75 — —	~286 — —	

详细信息请访问我们的网站：
www.forbo-siegling.com



* 通常宽度公差在 ±0.5mm 和 ±1.0mm 之间。
您可以在我们的网站上查到对于每种带宽的精确值。

** 圆整后的中间值
您可以在我们的网站上查到对于每种带宽的精确值。
所列数字是温度20°C、相对湿度50%环境条件下的值。

	宽度[mm]	最小带轮齿数Z _{min}	最小带轮直径d _{min} 约[mm]	重量约 [kg/m ²]** - 凯芙拉 (Kevlar)	齿面张紧轮的 最小直径d _{min} 约[mm] - 凯芙拉 (Kevlar)	许用负荷F _{perm} 约[N/mm带宽]**		
						开口带 - 凯芙拉 (Kevlar)	热熔环带 - 凯芙拉 (Kevlar)	无接口环带 - 凯芙拉 (Kevlar)
AT 20		18	115	10	120	~273	~136	~290
AT 20 L		22	140	11.1	170	~337	-	~320
XL		10	16	- 1.8	- 25	- ~39	- ~20	- -
L		12	36	3.9 3.2	60 65	~86 ~65	~43 ~33	- -
H		14	56	4.5 3.5	80 65	~85 ~65	~42 ~32	~79 -
HLE		12	49	5.2 -	90 -	- -	- -	~138 -
HL		15	61	5.5 -	90 -	- -	- -	~155 -
XH		18	127	1.0 -	150 -	~132 -	~66 -	- -
HTD 5 M		13	20	4.8 -	50 -	~72 -	~33 -	~76 -
HTD 8 M		18	46	6.9 -	90 -	~147 -	~74 -	~155 -
HTD 8 ME		16	41	6.5 -	90 -	- -	- -	~140 -

接下页

详细信息请访问我们的网站：
www.forbo-siegling.com



MOVEMENT SYSTEMS

标准产品范围

宽度[mm]	最小带轮齿数 Z_{min}	最小带轮直径 d_{min} 约[mm]	重量约	齿面张紧轮的	许用负荷 F_{perm} 约[N/mm带宽]**		
			凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	开口带 凯芙拉 (Kevlar)	热熔环带 凯芙拉 (Kevlar)	无接口环带 凯芙拉 (Kevlar)
HTD 14 M		25, 40, 55, 85, 115	11	120	~296	~148	~289
HTD 14 ML		55, 85, 115, 150	12	170	-	-	~347
HTD 14 MLL		55, 85, 115, 150	13.5	180	-	-	~447
RPP 8 M		15, 20, 25, 30, 50, 85	6.4	90	~153	~84	-

宽幅同步带标准产品范围

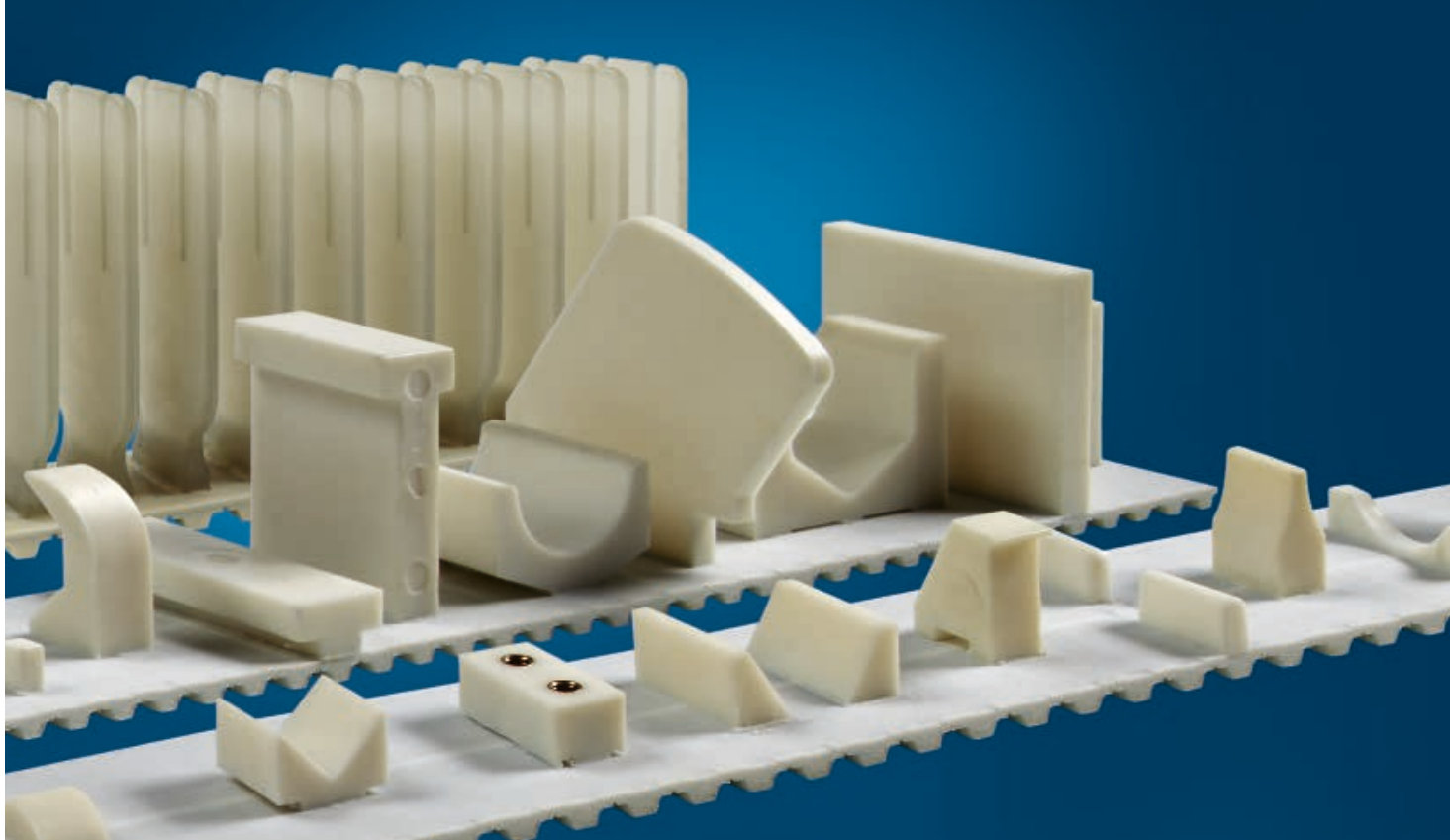
最小宽度[mm]*	最大宽度[mm]*	最小带轮齿数 Z_{min}	最小带轮直径 d_{min} 约[mm]	重量约	齿面张紧轮的最小直径	熔接环带	
				凯芙拉 (Kevlar)	凯芙拉 (Kevlar)	许用负荷 F_{perm} 约[N/mm带宽]**	最小制造长度 [mm]
WT 10		14	45	3.9	80	12.5	1100
WH		14	56.64	3.3	80	12.5	1104.9

详细信息请访问我们的网站：
www.forbo-siegling.com



* 通常宽度公差在 $\pm 0.5\text{mm}$ 和 $\pm 1.0\text{mm}$ 之间。
您可以在我们的网站上查到对于每种带宽的精确值。

** 圆整后的中间值
您可以在我们的网站上查到对于每种带宽的精确值。
所列数字是温度 20°C 、相对湿度50%环境条件下的值。



挡板

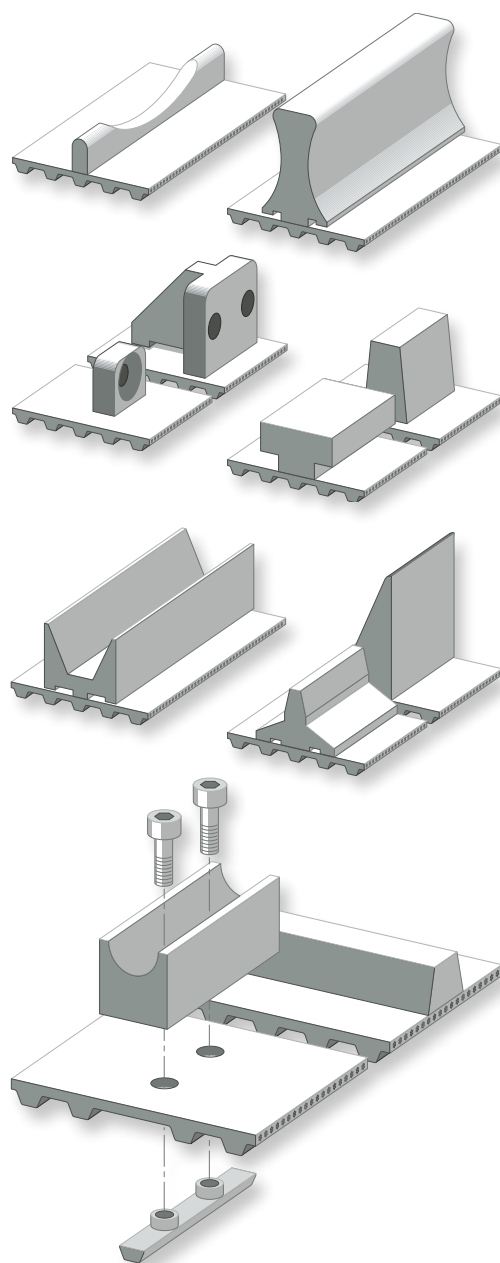
对于输送及许多物料处理中专业性更强的任务(间隔输送、单列、定位),挡板为解决方案的创新设计铺平了道路。除了提供多种由半成品制成的标准挡板外,任何特殊形状的挡板都可以作为注塑件生产。

焊接挡板

这种挡板通常由聚氨酯(PU)材料制成,与同步带本身的材料相同,确保了与带背焊接的可靠性。在同步带上焊接挡板会影响皮带的柔韧性,因此应该选择可能的最小挡板厚度(t)。如果可能,应该把挡板焊接在“正对带齿”的位置。

螺钉固定挡板

螺钉固定挡板使用起来特别灵活。皮带上原来的带齿被磨去,并以有固定螺孔的黄铜带齿代替。可提供齿形为T10/AT10、T20、AT20和XH的黄铜带齿。(标准宽度为:25mm、32mm、50mm,其它宽度请垂询)。



详细信息请访问我们的网站:
www.forbo-siegling.com



包覆层

所有标准的西格林保齿固 (Siegling Proposition) 都可以加多种包覆层。

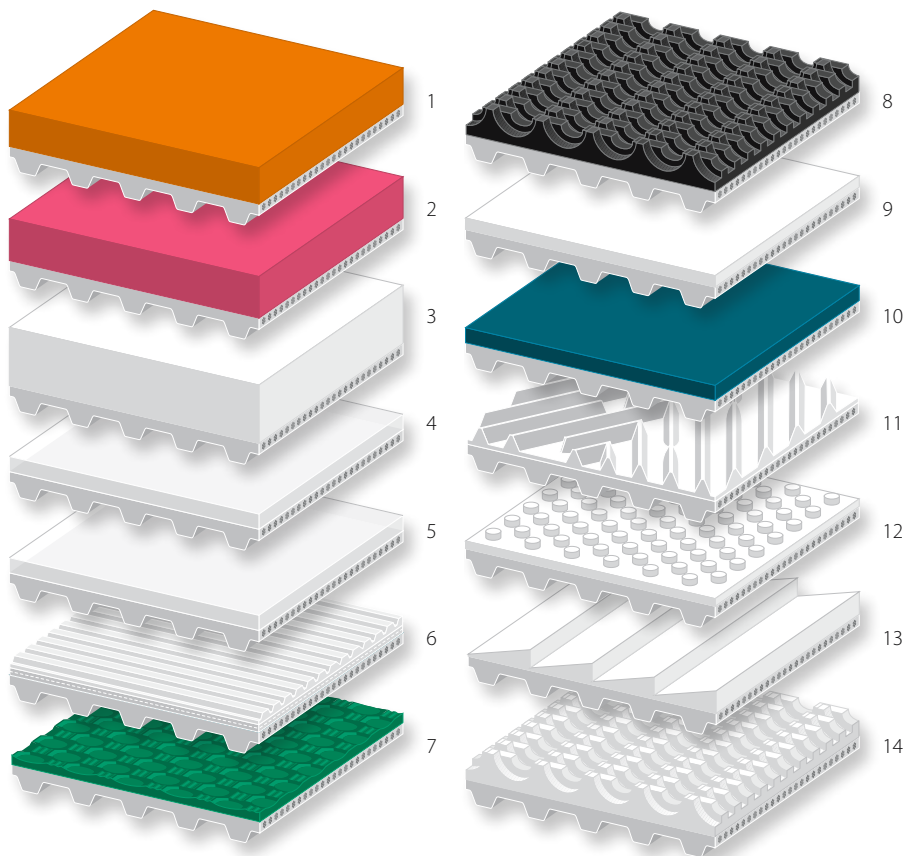
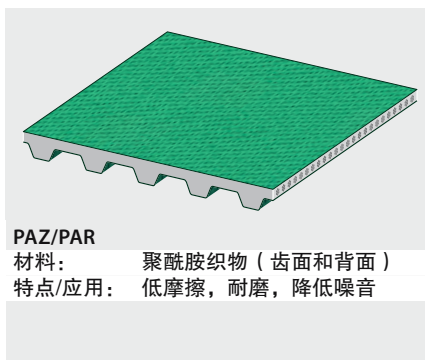
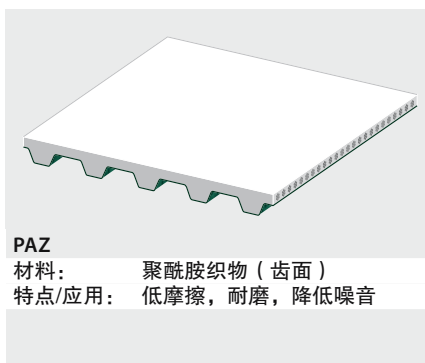
在同步带的齿面和 / 或背面加尼龙包布可以减小摩擦力, 这不但有助于带齿的啮合, 同时还能降低噪音。

其它带背包覆层的特性, 随着材料和表面花纹的不同而有很大差异。

- 增大摩擦力, 从而改善握持性 (拾取皮带, 爬坡输送机)
- 符合FDA标准 (食品加工)
- 保护敏感输送物的表面 (玻璃, 家具)
- 韧性好, 不受表面粗糙或边缘尖锐的输送物的影响 (金属板, 木材)。

PAZ 和 PAZ/PAR (下图) 尼龙包布是在生产同步带时加上去的。因此, 其型号与同步带的标准型号相对应。

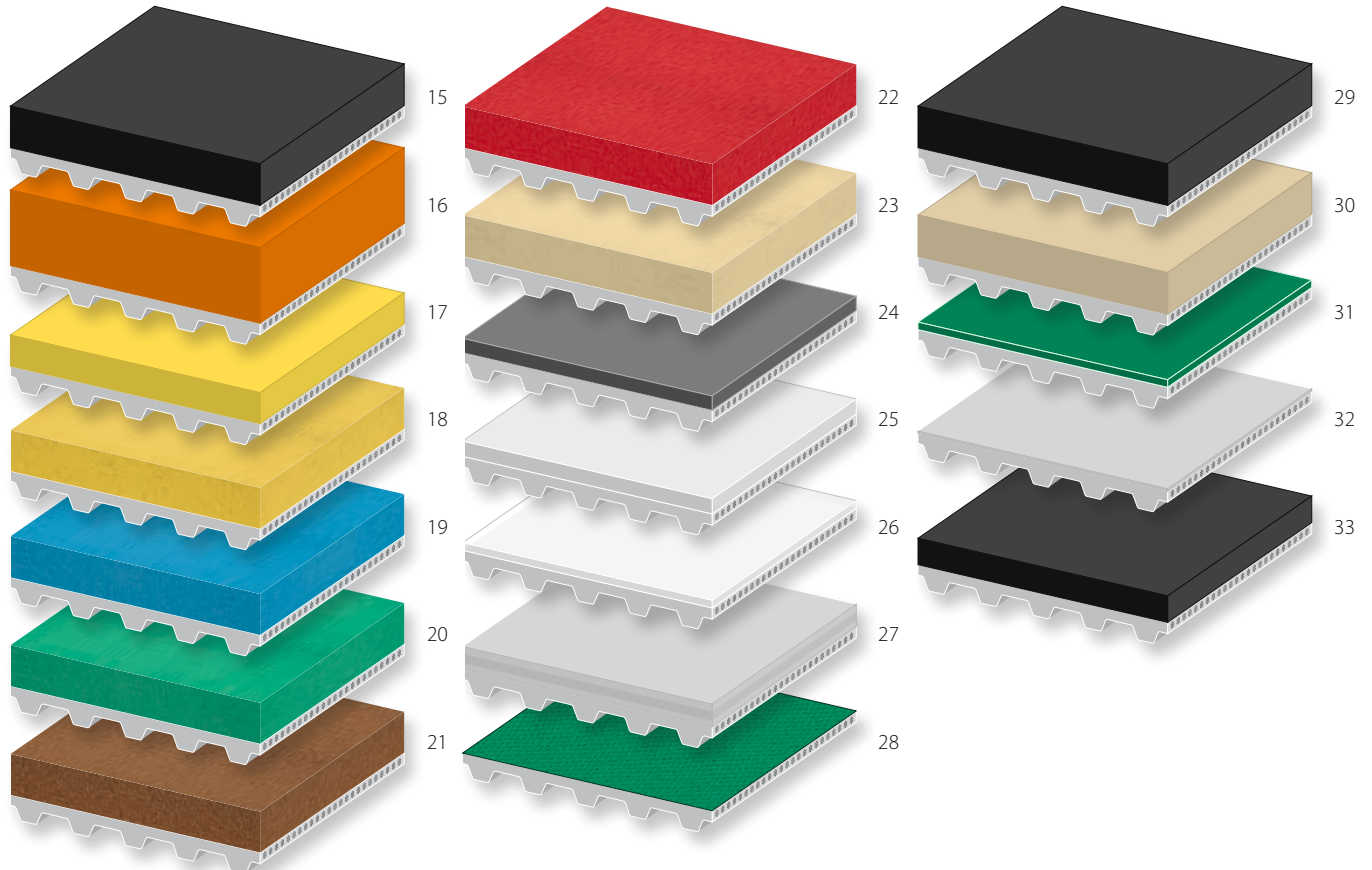
包覆层类型/颜色	包覆层材料	硬度 [邵氏A]	厚度 [mm]
1 Linatrilite orange	丁腈橡胶 (NBR)	50	2.4 - 5
2 Linatex red	天然橡胶	40	1.6 - 12
3 Linafood white	天然橡胶	38	3 - 8
4 PU foil 85 transparent	聚氨酯	85	1 - 4
5 PU foil 60 transparent	聚氨酯	60	2
6 PU foil LG transparent	聚氨酯	60	2
7 G/GSTR green	橡胶	50	2.6
8 G/AR black	橡胶	70	3.5
9 PVC white	聚氯乙烯(PVC)	65	1.5
10 PVC blue	聚氯乙烯(PVC)	40	1 - 3
11 FG white	聚氯乙烯(PVC)	65	3
12 Pimple top white	聚氯乙烯(PVC)	65	1.8
13 Saw profile white	聚氯乙烯(PVC)	65	3
14 PVC/AR white	聚氯乙烯(PVC)	50	3.5
15 SZ/Porol black	氯丁橡胶	165 kg/m ³	2 - 15
16 SO orange	硅胶	250 kg/m ³	10 - 15
17 PU yellow	聚氨酯泡沫	55	2 - 10
18 Sylomer yellow	聚氨酯泡沫	160 kg/m ³	12
19 Sylomer blue	聚氨酯泡沫	220 kg/m ³	6 - 12
20 Sylomer green	聚氨酯泡沫	300 kg/m ³	6 - 12
21 Sylomer brown	聚氨酯泡沫	400 kg/m ³	6 - 12
22 Sylomer red	聚氨酯泡沫	500 kg/m ³	12
23 Vulcocell VS40MH beige	聚氨酯泡沫	400 kg/m ³	2 - 10
24 Novo 12 HC grey	聚酯毛毡	-	1.2
25 Novo 25 NA light grey	聚酯毛毡	-	2.5
26 Silicone white	硅胶	30	1 - 5
27 Chrome leather grey	皮革	-	3
28 Polyamid fabric green	聚酰胺	-	0.5
29 EPDM black	橡胶	70	2 - 10
30 Correx beige	天然橡胶	40	4 - 10
31 Elastomer green	橡胶	60	1 - 2
32 Teflon grey	聚四氟乙烯(PTFE)	-	0.3
33 Viton black	橡胶	75	1 - 5

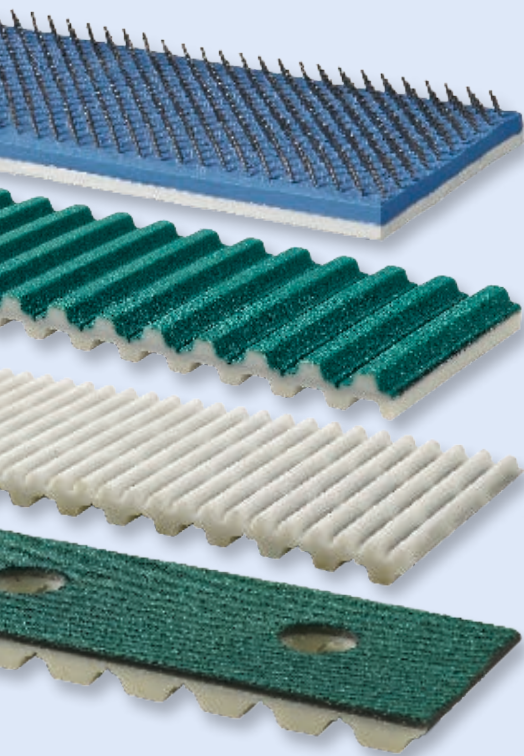


带轮直径系数*	允许工作温度[°C]	化学抗性**	应用	特性
25	110	简式脂肪和油	木材输送, 化学品和油的接触输送	高摩擦且耐磨
20	70	湿磨耗	造纸和木工行业, 纸张输送	高摩擦且耐磨; 低温下非常柔软
20	70	湿磨耗	食品和药品行业, 纸张输送	FDA认证, 可与食品直接接触
30	80	简式脂肪和油	磨料输送	耐切割, 特别耐磨
25	80	简式脂肪和油	磨料输送, 玻璃和造纸行业	耐切割, 特别耐磨
30	80	简式脂肪和油	磨料输送	耐切割, 特别耐磨
25	100	简式脂肪和油	钢板、木材、纸张等输送	握持性好, 耐磨
25	70	简式脂肪和油	普通输送, 爬坡输送	握持力好
25	80	酸、盐和碱	食品和药品行业	FDA认证, 可与食品直接接触
20	80	酸、盐和碱	食品和药品行业	握持力好
30	80	酸、盐和碱	造纸和木工行业, 玻璃输送	FDA认证, 可与食品直接接触
20	80	酸、盐和碱	食品和药品行业	握持力好
25	80	酸、盐和碱	药品行业, 木材和钢板输送	在一个方向上的握持力好
25	80	酸、盐和碱	造纸行业, 玻璃输送	握持力很好
10	70	简式脂肪和油	易碎品的输送	柔软, 可压缩
10	70	不耐脂肪和油	易碎品的输送	柔软, 压缩性特别好
20	70	简式脂肪和油	真空和纸张应用	耐磨性好
10	70	简式脂肪和油	玻璃行业, 瓶子输送, 造纸行业	非常柔软, 可压缩
15	70	简式脂肪和油	玻璃行业, 瓶子输送, 造纸行业	非常柔软, 可压缩
15	70	简式脂肪和油	易碎品输送	柔软, 可压缩
20	70	简式脂肪和油	易碎品输送	非常柔软, 可压缩
25	70	简式脂肪和油	易碎品输送	非常柔软, 可压缩
20	80	简式脂肪和油	易碎品输送	柔软, 可压缩
40	120	简式脂肪和油	普通输送, 玻璃输送	抗静电
25	120	简式脂肪和油	普通输送, 玻璃输送	低摩擦
50	100	简式脂肪和油	输送热的粘性物品	握持力好
25	60	简式脂肪和油	输送热的粘性物品	握持力好
60	60	不耐脂肪和油	玻璃和造纸行业, 裁切台	低摩擦
25	70	不耐脂肪和油	光伏行业, 钢板输送	握持力好
20	70	简式脂肪和油	挤出机, 输送塑料盒	握持力好
25	70	不耐脂肪和油	玻璃和造纸行业	握持力好, 耐磨性好
300	200	简式脂肪和油	食品和药品行业	低摩擦
25	200	不耐脂肪和油	光伏行业, 钢板行业中的热成型	握持力好, 耐高温

* 系数 × 厚度 = 最小带轮直径

**如果不能确定, 请与福尔波西格林(Forbo Siegling)联系。





定制产品

通过后续加工，可以对有包覆层和无包覆层的同步带进行精确定制，以满足物料处理中的独特要求。由于组合方式很多，这里我们仅展示了很小的一部分。如果有任何相关特定需求，请和您的福尔波西格林(Forbo Siegling)合作伙伴联系。

机械加工

使用数控设备和水射流技术，几乎可以在同步带及其包覆层上铣削、打磨或冲压任意形状，并且加工公差小。

特殊颜色

可以生产特殊颜色的同步带，以及挡板。

特殊包覆层

为了降低摩擦力，可以过后对皮带再加PA(尼龙)包布 - 对铣削部分也可以。

无接口环带

有关无接口环带(聚氨酯和氯丁橡胶)的信息请垂询。

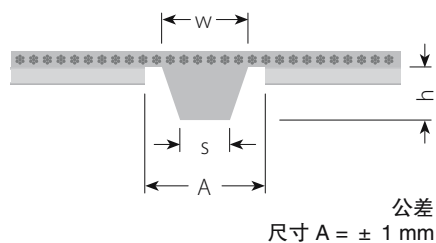
详细信息请访问我们的网站：
www.forbo-siegling.com



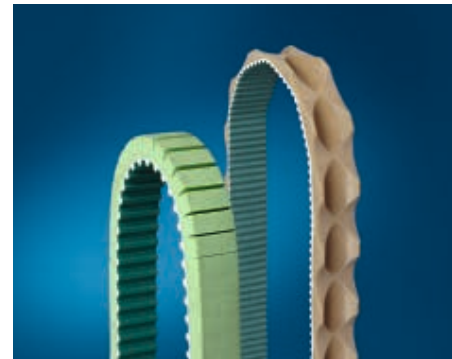
带导条的同步带



同步带上的楔形导条使皮带在全长度上完美导正，甚至皮带受到横向力时也不跑偏。不需要使用带挡边的同步带轮。所有型号的同步带都可以加多种楔形导条。



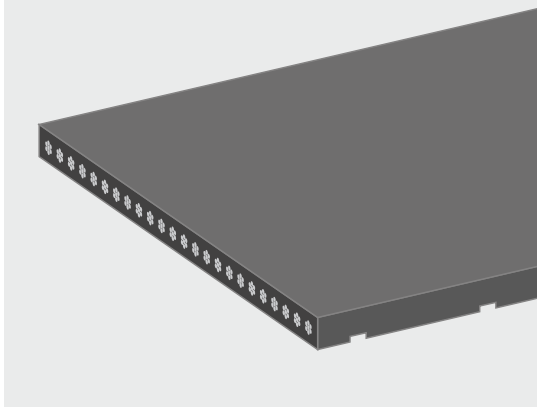
型号	材料	颜色	w x h x s [mm]	硬度[邵氏A]	沟槽宽度 A [mm]	最小带轮直径 d _{min} [mm]
K 6-U65	聚氨酯	透明	6 x 4 x 4	65	7	40
K 10-U65	聚氨酯	透明	10 x 6 x 6	65	11	70
K 13-U65	聚氨酯	透明	13 x 8 x 7.5	65	14	100
K 15-U65	聚氨酯	透明	15 x 8 x 9.5	65	16	100
K 17-U65	聚氨酯	透明	17 x 11 x 9.5	65	18	100



强力带

技术信息

材料:	聚氨酯弹性体
硬度:	92° (邵氏A)
带芯(强力层):	钢丝(标准带型)或凯芙拉(Kevlar)(请垂询)
颜色:	黑色
允许工作温度:	-5/+80 °C
厚度:	2mm(标准带型) 其它厚度请垂询



在传递大拉力时,福尔波西格林(Forbo Siegling)强力带可以代替钢丝绳、链条和帆布带。

福尔波西格林(Forbo Siegling)强力带是专门为运动和健身器材、卷帘门、百叶窗开发的。只能以开口带的方式供货。

技术参数请垂询。

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

附件

同步带轮

对于同步带的使用寿命和平稳运行，同步带轮与同步带的正确匹配至关重要。

对于产品范围内的所有同步带，福尔波西格林(Forbo Siegling)都可以提供配套的同步带轮。

- 标准结构直孔同步带轮
- 特殊固定方式的同步带轮 (请垂询)
- 零齿隙和 SE 齿隙同步带轮 (请垂询)
- 按图纸加工的同步带轮

对于一般应用，标准的同步带轮材料是铝。当负载较大时，推荐使用钢带轮。同步带轮的供货信息请垂询。



详细信息请访问我们的网站：
www.forbo-siegling.com

齿板

齿板用于开口同步带的固定，可以提供所有带型的标准尺寸齿板。



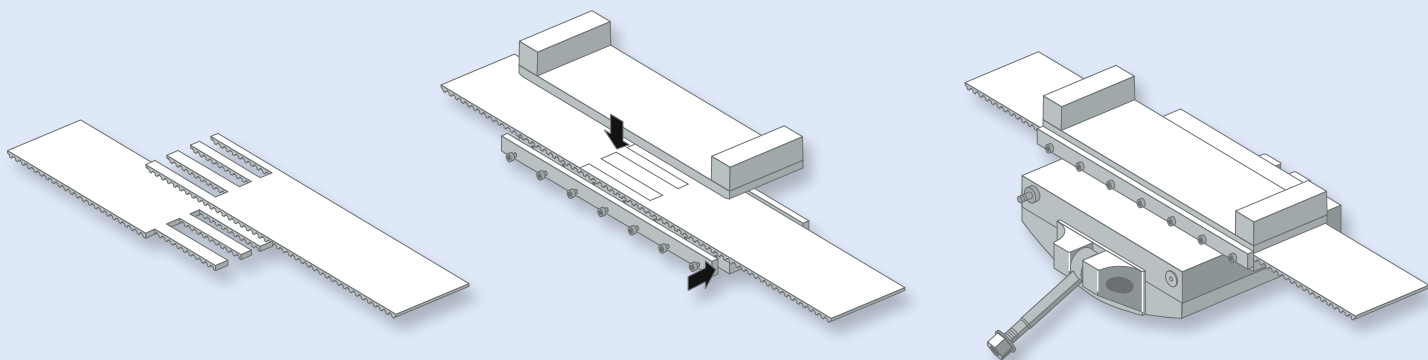
皮带接驳

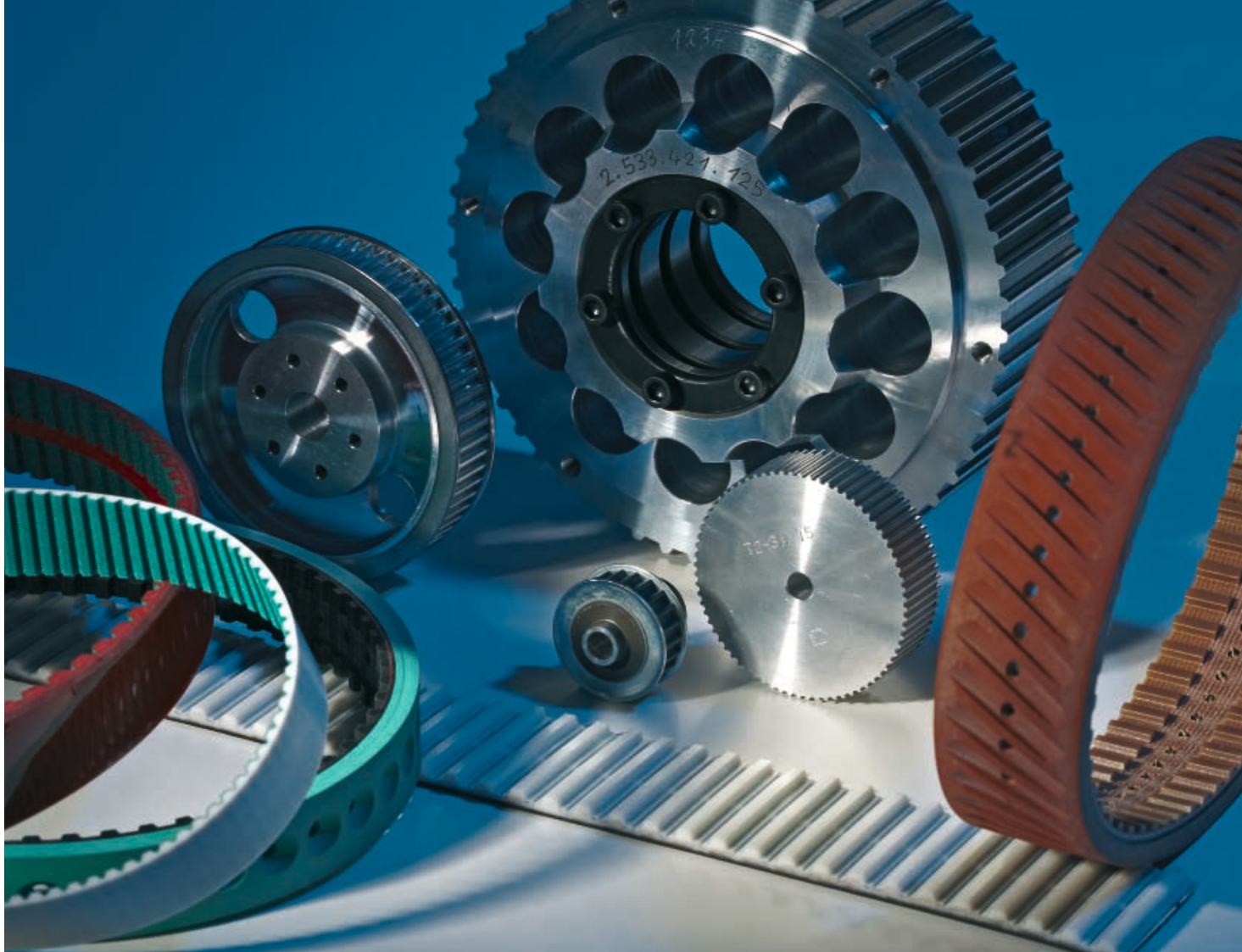
通过 U 形齿接和 Z 形齿接，可以将西格林 (Siegling) 开口同步带接驳成环带。虽然接头强度可以达到大约 50% 的带体强度，但是请不要用作传动带。

热熔接口

使用我们的热压设备，可以在现场快捷地将 U 形齿接预开口同步带接驳成环带，无需在设备上进行费时的安装工作。

SMX-HP 150/120-PP 和 SMX-HP 150/60-PP 热压机（带接驳磨具）可用于所有宽度和型号的同步带的接驳。

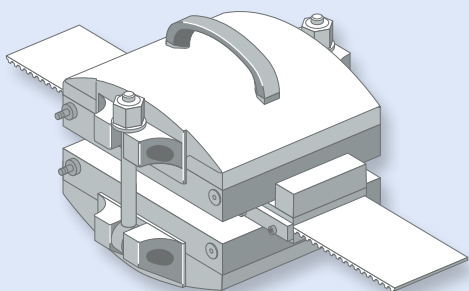
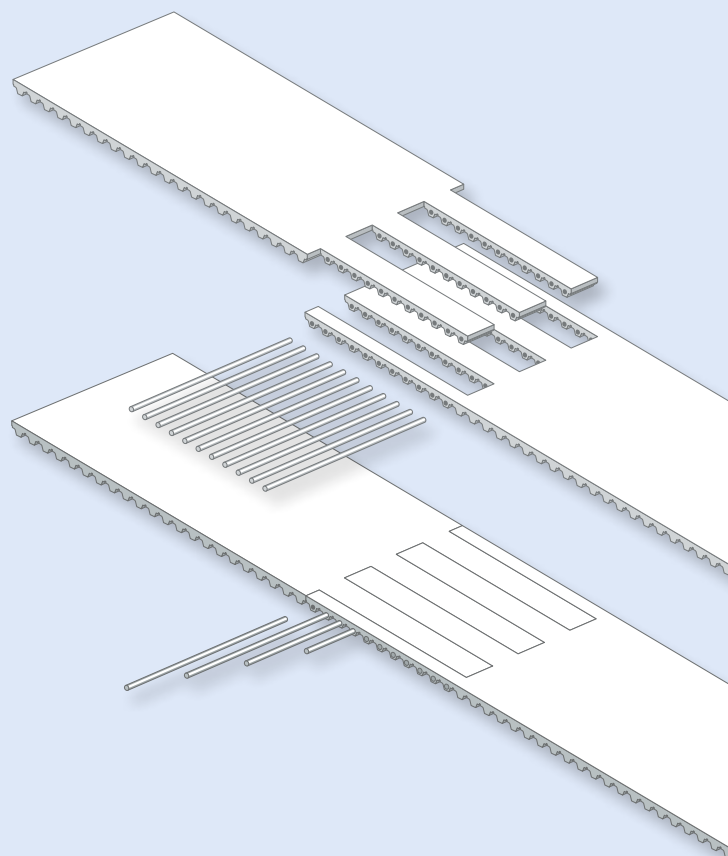




机械接头

使用穿针可以把经过特殊准备（在带齿上钻孔）的同步带接驳成环带。当需要更换或维修皮带时，这种接头的停机时间短。

对于 T5、T10、T20、AT5、AT10 和 AT20，机械接口作为标准品提供，其它型号请垂询。



献身事业的员工、重视质量的机构和生产工艺确保我们的产品和服务一贯高标准。我们的质量管理体系已证明符合ISO 9001。

除了生产质量以外，环境保护是一个生命悠关的共同目标，所以在更早的时候我们就采用了符合ISO 14001的环境管理体系。



福尔波西格林的服务 – 随时随地

遍及全世界的福尔波西格林集团有 2000 多名员工，其生产工厂分布于全球的 9 个国家，分公司及代理处在全球的 80 多个国家备有库存和加工车间。福尔波西格林遍及全球的 300 多家服务中心可为客户提供专业的技术服务。

福尔波西格林(中国)——服务电话8008908016

中国总部

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区莫愁湖街 5 号
电话：024-25813813/024-25816723
传真：024-25816726/024-25816727

广州分公司

地址：广州市萝岗区科学城南翔支路 1 号 ABS 大楼首层
电话：020-32065188
传真：020-32065018

无锡分公司

地址：江苏省无锡市锡山经济技术开发区芙蓉中三路 128 号
电话：0510-66810988
传真：0510-83920589

北京服务点

地址：北京市通州区张家湾开发区张新庄村德福全饭庄美通大院内
电话：8008908016/024-25816723

浙江绍兴服务点

地址：浙江省绍兴市袍江新区越东路与 329 国道交叉口中国钢铁城 1-20 号
电话：8008908016/024-25816723

上海物流中心

地址：上海市外高桥保税区富特南路 311 号 53 号厂房一层
电话：021-50482699
传真：021-50480933

福尔波西格林公司在沈阳、上海、广州、北京、天津、济南、烟台、淄博、郑州、无锡、徐州、宁波、苏州、南京、杭州、绍兴、武汉、成都、西安、厦门、柳州、长沙等地销售处的地址、电话和传真请垂询沈阳总部。或可登陆 www.forbo-siegling.com.cn 查询及发送邮件：siegling.cn@forbo.com 索取。

福尔波传送系统是福尔波集团成员，福尔波集团是全球地板及传送系统的领导者。

